



圆咀针 - 纺织品专用机针



标准针尖 "R"



特锐针尖 "SPI"



中圆针尖 "SUK"



略带圆头标准针尖 "RRT"



大圆针尖 "SKF"



小圆针尖 "SES"



特大圆针尖 "SKL"



SCHMETZ

圆咀针 - 纺织品专用机针

标准针尖 "R"

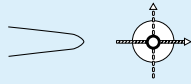


产品:

针尖呈纤细的圆锥状

标准针尖是最基本的针尖形状，在机针型号的标签上不会特别注明“R”。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 轻薄梭织面料
- 带涂层面物料，厚重梭织物料，例如:帐篷布
- 与软塑料或薄纸板粘合物料
- 薄膜
- 皮革/纺织品组合缝纫

特锐针尖 "SPI"



产品:

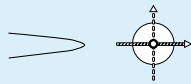
机针带有纤细而尖锐的针尖

精确刺穿细密的梭织及带涂层物料

线步清晰美观

减少线缝起皱

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 非常细密的梭织面料
- 例如:超细纤维布料，丝绸
- 薄而带涂层物料
- 薄而光滑的布料，如塔夫绸等
- 适用于缝制衬衫的领口，袖口和前襟的线缝
- 无包裹层的弹力线
- 毛皮类生产

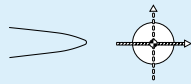
略带圆头标准针尖 "RRT"



产品:

与R标准针尖相比，RRT针尖比较耐磨损，不易产生毛刺而对缝制品造成损伤，使用寿命更长。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 轻薄至中等厚度的梭织布料
- 轻薄至中等厚度的牛仔布料
- 皮革/纺织品组合缝纫
- 技术纺织品

特点:

与GO(针眼特别宽长)的设计组合而成的大眼机针，特别适合使用于多方向性缝纫、打枣及刺绣上，防止断线和物料损伤

圆咀针 - 纺织品专用机针

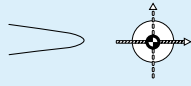
小圆针尖 "SES"



产品:

小圆针尖于缝纫过程中，不会刺损布料之纱线，而是从纱线组织之间的空隙挤越过，以避免损坏布料。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 轻薄至中等厚度针织
- 轻薄的牛仔布料
- 轻薄细密的梭织物料
- 中等至厚重的梭织面料
- 纺织品/纺织品的复合材料

特点:

特别适用于平纹布和运动服装

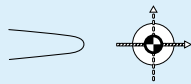
中圆针尖 "SUK"



产品:

带有中圆针尖的机针(比小圆针尖"SES"更圆)。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 中等至厚重的牛仔布料
- 粗厚的针织
- 生产紧身内衣

特点:

对石磨和沙磨的牛仔布料最合适(特别是大针号机针)

生产紧身内衣的最佳机针(特别是小针号机针)

大圆针尖 "SKF"

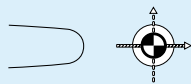


产品:

带有大圆针尖的机针

这种特别圆的圆咀能在缝纫粗纤维的针织物时很好地排开纱线，而不会刺断材料纱。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 带有包裹层弹性线的细密弹性物料
- 粗厚的针织织物

特大圆针尖 "SKL"

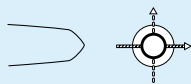


产品:

机针针尖特别宽大，而且很圆

这针尖结构最大可能地让机针排开织物纱线。

针尖标志:



线缝外观:



适用范围:

- 带有包裹层弹性线的中等至厚重弹性物料
- 极厚之针织

特点:

缝纫含有高弹性纤维面料的最佳针尖形状

圆咀针 - 纺织品专用机针

材料		机针针粗		针尖类型		
		NM	针粗			
梭织材料	薄 (男女衬衫面料)	65-75	9-11	R		
	中 (西服布料)	80-90	12-14	SES		
	厚 (大衣布料、内饰面料)	100-110	16-18	SES		
	牛仔布	薄	70-90	10-14	SES	
		中	100-110	16-18	SUK	
		厚	110-140	18-22	SUK	
	极细密梭织材料					
	薄 (精细纤维、丝绸、人造丝绸)	65-70	9-10	SES	避免物料损伤	
		65-70	9-10	SPI	避免线缝起皱	
	中 (例如: 帐篷)	100-180	16-24	R		
厚	200-330	25-30	R			
针织材料	细密	60	8	SES 或 SUK		
	中	65-75	9-11	SES		
	厚	75-90	11-14	SUK 或 SKF		
	极厚	75-90	11-14	SKL		
弹性面料						
例如:高弹性针织面料和含有包裹层弹力线的针织材料 (氨纶,莱卡等)						
	细密	65-70	9-10	SKF		
	中(特别是绷带)	80-90	12-14	SKL		
	厚	80-90	12-14	SKL		
	无包裹层的弹力线 (例如:护腕的橡筋)	65-90	9-14	SPI	可避免把弹力线挤出来	
复合物料						
	带有衬布的梭织/针织面料 (例如生产衬衫:袖口和领口的线缝)	65-80	9-12	SPI		
	带涂层物料组合的梭织/针织面料 (例如:Goretex, Sympatex, Helsapor)					
	细密	65-70	9-10	SPI		
	中	80-90	12-14	SPI		
	厚	80-90	12-14	SPI		
层压物料						
	纺织品/纺织品 (例如:汽车座椅套,防水服装和潜水服装)	80-110	12-18	SES		
	纺织品/纸板,纺织品/塑料,极硬纸板/塑料 (例如:汽车坐垫底部的固定塑料条)	100-140	16-22	R		
		100-140	16-22	SD1	安全牢固线缝	
		80-130	12-21	DH	缝线美观	
	涂层物料 (例如:帐篷)					
	中	100-180	16-24	SPI 或 R		
	厚	200-330	25-30	R 或 SD1		
薄膜		65-90	9-14	R		
材料组合						
	皮革与纺织物	80-100	12-16	R 或 GO RRT		
毛皮类生产		80-100	12-16	SPI		
粗线缝纫		70-160	10-23	GO RRT		

圆咀针 - 纺织品专用机针

正确的针粗：
除布料的特性和厚薄外，
线的选择也决定了需要
使用的机针粗细。

长丝线 Continuous filament

缝纫线类型	尼龙 Polyamide 6.6				涤纶丝 Polyester			
	缝纫线规格	机针针粗			缝纫线规格	机针针粗		
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
粗	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
					15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
					20	150	110-130	18-21
	15	200	160-180	23-24	24/25	125/120	110-130	18-21
					30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
中	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	65-80	9-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
细	120	25	65-80	9-12	120	25	60-80	8-12
	180	17	65-80	9-12	180	17	60-70	8-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
					360	8	50-55	5-6

蓝狮建议：
图表只列举了最常用的缝
纫线，并未列入纯棉线、
缝纫丝线和刺绣线。

如果您对这些缝纫线有具
体问题，请与您的供线商
联系。

包芯线 Core spun

缝纫线类型	涤/棉包芯 Polyester/Cotton				涤/涤包芯 Polyester/Polyester			
	缝纫线规格	机针针粗			缝纫线规格	机针针粗		
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
粗	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	25	120	130-160	21-23				
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
中	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14				
细	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

*No = 标签号
tex = 线粗单位为1克/1000米
(如:17 tex=1000米纱的
重量为17克)

如需获取进一步的蓝狮圆咀机针资讯, 请联系:

FERD. SCHMETZ GMBH, Bicherouxstraße 53-59, 52134 Herzogenrath, Germany

Tel. +49 (0)2406 / 85-0, Fax +49 (0)2406 / 85-222, info@schmetz.com, www.schmetz.com



SCHMETZ