圆咀针 - 纺织品专用机针

标准针尖 "R"

特锐针尖 "SPI"

中圆针尖"SUK"

略带圆头标准针尖 "RRT"

大圆针尖 "SKF"

小圆针尖 "SES"

特大圆针尖 "SKL"

SCHMETZ

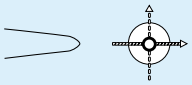
圆咀针 - 纺织品专用机针

标准针尖 "R"

产品:
针尖呈纤细的圆锥状

标准针尖是最基本的针尖形状，在机针型号的标签上不会特别注明"R"。

针尖标志: **线缝外观:**



适用范围:
- 轻薄梭织面料
- 带涂层面物料，厚重梭织物料，例如:帐篷布
- 与软塑料或薄纸板粘合物料
- 薄膜
- 皮革/纺织品組合缝纫

特锐针尖 "SPI"

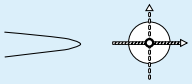
产品:
机针带有纤细而尖锐的针尖

精确刺穿细密的梭织及带涂层物料

线步清晰美观

减少线缝起皱

针尖标志: **线缝外观:**

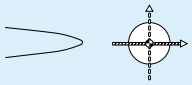


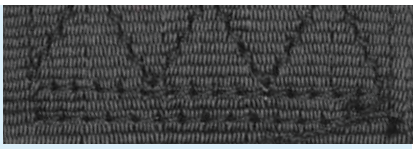
适用范围:
- 非常细密的梭织面料
- 例如:超细纤维布料，丝绸
- 薄而带涂层物料
- 薄而光滑的布料，如塔夫绸等
- 适用于缝制衬衫的领口，袖口和前襟的线缝
- 无包裹层的弹力线
- 毛皮类生产

略带圆头标准针尖 "RRT"

产品:
与R标准针尖相比，RRT针尖比较耐磨损，不易产生毛刺而对缝制品造成损伤，使用寿命更长。

针尖标志: **线缝外观:**





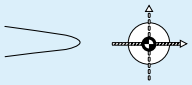
适用范围:
- 轻薄至中等厚度的梭织布料
- 轻薄至中等厚度的牛仔布料
- 皮革/纺织品組合缝纫
- 技术纺织品

特点:
与GO(针眼特别宽长)的设计组合而成的大眼机针，特别适合使用于多方向性缝纫、打枣及刺绣上，防止断线和物料损伤

圆咀针 - 纺织品专用机针

小圆针尖 "SES"

针尖标志:



线缝外观:

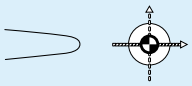
产品:
小圆针尖于缝纫过程中，不会刺损布料之纱线，而是从纱线组织之间的空隙挤越过，以避免损坏布料。

适用范围:
- 轻薄至中等厚度针织
- 轻薄的牛仔布料
- 轻薄细密的梭织物料
- 中等至厚重的梭织面料
- 纺织品/纺织品的复合材料

特点:
特别适用于平纹布和运动服装

中圆针尖 "SUK"

针尖标志:



线缝外观:

产品:
带有中圆针尖的机针(比小圆针尖"SES"更圆)。

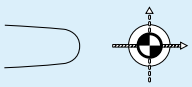
适用范围:
- 中等至厚重的牛仔布料
- 粗厚的针织
- 生產紧身内衣

特点:
对石磨和沙磨的牛仔布料最合适(特别是大針号机针)

生产紧身内衣的最佳机针(特别是小針号机针)

大圆针尖 "SKF"

针尖标志:



线缝外观:

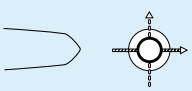
产品:
带有大圆针尖的机针

这种特别圆的圆咀能在缝纫粗纤维的针织物时很好地排开纱线，而不会刺断材料纱。

适用范围:
- 带有包裹层弹性线的细密弹性物料
- 粗厚的针织织物

特大圆针尖 "SKL"

针尖标志:



线缝外观:

产品:
机针针尖特别宽大，而且很圆

这针尖结构最大可能地让机针排开织物纱线。

适用范围:
- 带有包裹层弹性线的中等至厚重弹性物料
- 极厚之针织

特点:
缝纫含有高弹性纤维面料的最佳针尖形状

圆咀针 - 纺织品专用机针

材料			机针针粗		针尖类型	
			NM	针粗		
梭织材料		薄 (男女衬衫面料)	65-75	9-11	R	
		中 (西服布料)	80-90	12-14	SES	
		厚 (大衣布料、内饰面料)	100-110	16-18	SES	
	牛仔布	薄	70-90	10-14	SES	
		中	100-110	16-18	SUK	
		厚	110-140	18-22	SUK	
	极细密梭织材料					
		薄 (精细纤维、丝绸、人造丝绸)	65-70	9-10	SES	避免物料损伤
			65-70	9-10	SPI	避免线缝起皱
		中 (例如:帐篷)	100-180	16-24	R	
		厚	200-330	25-30	R	
针织材料		细密	60	8	SES 或 SUK	
		中	65-75	9-11	SES	
		厚	75-90	11-14	SUK 或 SKF	
		极厚	75-90	11-14	SKL	
弹性面料						
	例如:高弹性针织面料和含有包裹层弹力线的针织材料 (氨纶,莱卡等)					
		细密	65-70	9-10	SKF	
		中(特别是绷带)	80-90	12-14	SKL	
		厚	80-90	12-14	SKL	
	无包裹层的弹力线 (例如:护腕的橡筋)		65-90	9-14	SPI	可避免把弹力线挤出来
复合物料						
	带有衬布的梭织/针织面料 (例如生产衬衫:袖口和领口的线缝)		65-80	9-12	SPI	
	带涂层物料组合的梭织/针织面料 (例如:Goretex, Sympatex, Helsapor)					
		细密	65-70	9-10	SPI	
		中	80-90	12-14	SPI	
		厚	80-90	12-14	SPI	
层压物料						
	纺织品/纺织品 (例如:汽车座椅套,防水服装和潜水服装)		80-110	12-18	SES	
	纺织品/纸板,纺织品/塑料,极硬纸板/塑料 (例如:汽车座垫底部的固定塑料条)		100-140	16-22	R	
			100-140	16-22	SD1	安全牢固线缝
			80-130	12-21	DH	缝线美观
	涂层物料 (例如:帐篷)					
		中	100-180	16-24	SPI 或 R	
		厚	200-330	25-30	R 或 SD1	
薄膜			65-90	9-14	R	
材料组合						
	皮革与纺织物		80-100	12-16	R 或 GO RRT	
毛皮类生产			80-100	12-16	SPI	
粗线缝纫			70-160	10-23	GO RRT	

正确的针粗:
除布料的特性和厚薄外，线的选择也决定了需要使用的机针粗细。

长丝线 Continuous filament

缝纫线类型	尼龙 Polyamide 6.6 缝纫线规格 No*	tex*	机针針粗 NM	SIZE	涤纶丝 Polyester 缝纫线规格 No*	tex*	机针針粗 NM	SIZE
粗	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
					24/25	125/120	110-130	18-21
	30	100	100-140	16-22	30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
中	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	65-80	9-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
细	120	25	65-80	9-12	120	25	60-80	8-12
	180	17	65-80	9-12	180	17	60-70	8-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
					360	8	50-55	5-6

蓝狮建议:
图表只列举了最常用的缝纫线，并未列入纯棉线、缝纫丝线和刺绣线。

如果您对这些缝纫线有具体问题，请与您的供线商联系。

包芯线 Core spun

缝纫线类型	涤/棉包芯 Polyester/Cotton 缝纫线规格 No*	tex*	机针針粗 NM	SIZE	涤/涤包芯 Polyester/Polyester 缝纫线规格 No*	tex*	机针針粗 NM	SIZE
粗	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	25	120	130-160	21-23				
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
中	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14				
细	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

*No = 标签号
tex = 线粗单位為1克/1000米
(如:17 tex=1000米纱的重量为17克)

© SCHMETZ · Subject to technical modifications · 14222 · 03/2021 · ZH

如需获取进一步的蓝狮圆咀机针资讯，请联系：

FERD. SCHMETZ GMBH, Im Stoecken 5, 72458 Albstadt, Germany

Tel. +49 (0)7431 / 10-3555, Fax +49 (0)7431 / 10-3542, service@schmetz.com, www.schmetz.com

SCHMETZ