



## 蓝狮特种机针

### 蓝狮 SERV 7, KN, SF 及 GO

具挑战性的缝纫工艺需要使用特种机针。传统机针往往不能符合特殊要求，例如在缝制特别纤细或弹性物料时，又或使用粗线或多方向性缝纫等。

在特殊应用上，蓝狮提供一系列的特种机针，包括蓝狮 SERV 7, KN, SF 和 GO。

- 高弹性物料
- 在同一次操作中缝制不同数量的材料层数
- 厚重和坚硬的物料
- 组合性面料
- 十字交叉线缝
- 多方向性线缝
- 使用弹性缝纫线
- 非常纤细和极纤薄细密的针织品
- 在敏感物料上使用粗缝纫线



**SCHMETZ**

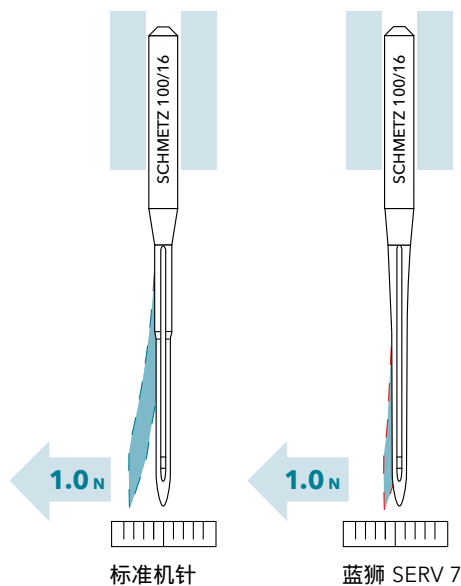
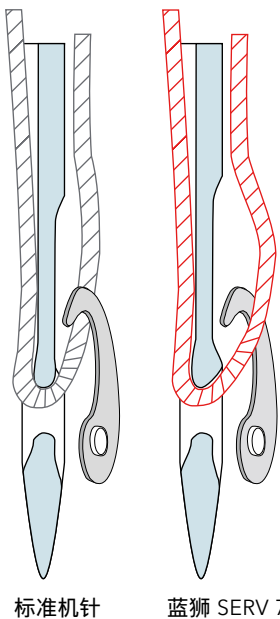
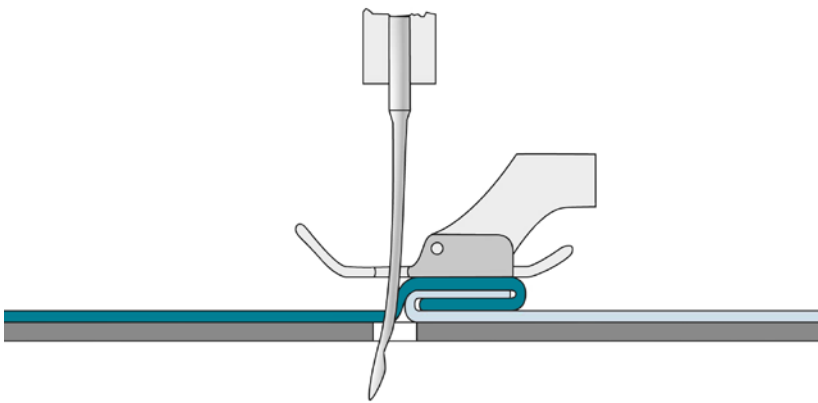
## 加强机针稳定性和达致可靠的线缝

### 优点:

- 有效避免跳线
- 机针稳定性极高, 防止机针偏斜
- 减少断针
- 与标准机针相比, 在不降低稳定性的情况下, 可使用更小号的机针
- 针步精确, 形成整齐美观的线缝
- 生产效率高
- 减低机器零件磨损(例如旋梭, 针板等), 从而降低成本

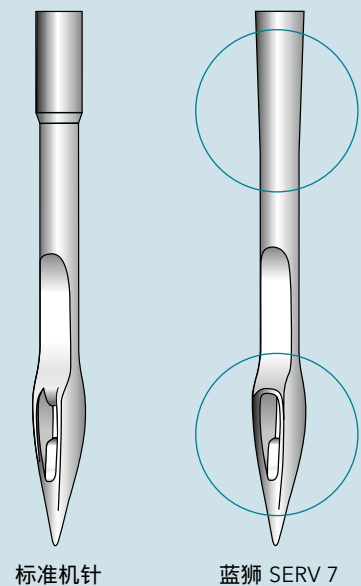
### 特点:

- 隆起的针眼桥(针眼与避针位中间的突出点), 能增大形成的线圈, 使旋梭能容易钩线
- 额外加粗的针杆能提升机针稳定性及防止机针偏斜



### 适用范围:

- 高弹性物料
- 在同一次操作中缝制不同数量的材料层数
- 厚重和坚硬的物料
- 组合性面料
- 十字交叉线缝
- 使用弹性缝纫线
- 多方向性线缝



## 蓝狮 KN

### 以纤细的针形预防针织品损伤

#### 优点:

- 比标准机针产生更小的针洞
- 纤细之针杆把针织损伤情况减至最低
- 比标准机针需要较少的穿透力

#### 特点:

- 上下一致的纤细圆柱形针杆, 没有任何加粗
- 针眼部位横截面缩小
- 针眼至针尖为纤细形状
- 圆咀针尖



标准机针 蓝狮 KN

#### 适用范围:

- 非常细密的针织
- 减低线缝起皱

## 蓝狮 SF

### 非常纤细的针眼至针尖设计 适用于极纤薄细密的针织品

#### 优点:

- 比标准机针产生更小的针洞
- 非常纤细之针杆把针织损伤情况减至最低
- 比标准机针需要较少的穿透力

#### 特点:

- 上下一致的纤细圆柱形针杆, 没有任何加粗
- 针眼部位横截面缩小及非常纤细
- 针眼至针尖为非常纤细形状
- 圆咀针尖



蓝狮 SF 蓝狮 KN

#### 适用范围:

- 极纤薄细密的针织,  
例如隔距40-42针

## 使用于粗线缝纫的大眼针

### 优点:

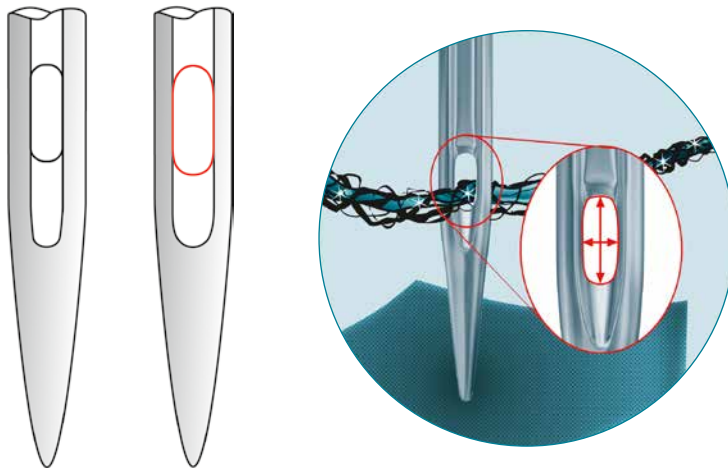
- 加宽的线槽可减低与缝纫线的摩擦，使用较粗线或特别效果线也能顺畅送线
- 最大限度减少缝纫线损伤
- 缩短机器停机时间
- 可使用较小号的机针而无需改动缝纫线的规格
- 可使用较粗的缝纫线而无需改用较大号的机针

### 特点:

- 针眼比普通机针大两号(2NM)
- 更宽的线槽

### 适用范围:

- 使用粗缝纫线或特别效果线
- 装饰线缝
- 可使用较小号的机针形成较小的针洞，并有效解决容易断线，退捻或丝光线劈线等问题



标准机针

GO 大眼机针

加大的针眼和线槽

如需获取进一步的蓝狮特种机针资讯, 请联系:

FERD. SCHMETZ GMBH, Im Stoecken 5, 72458 Albstadt, Germany

Tel. +49 (0)7431 / 10-3555, Fax +49 (0)7431 / 10-3542, service@schmetz.com, www.schmetz.com